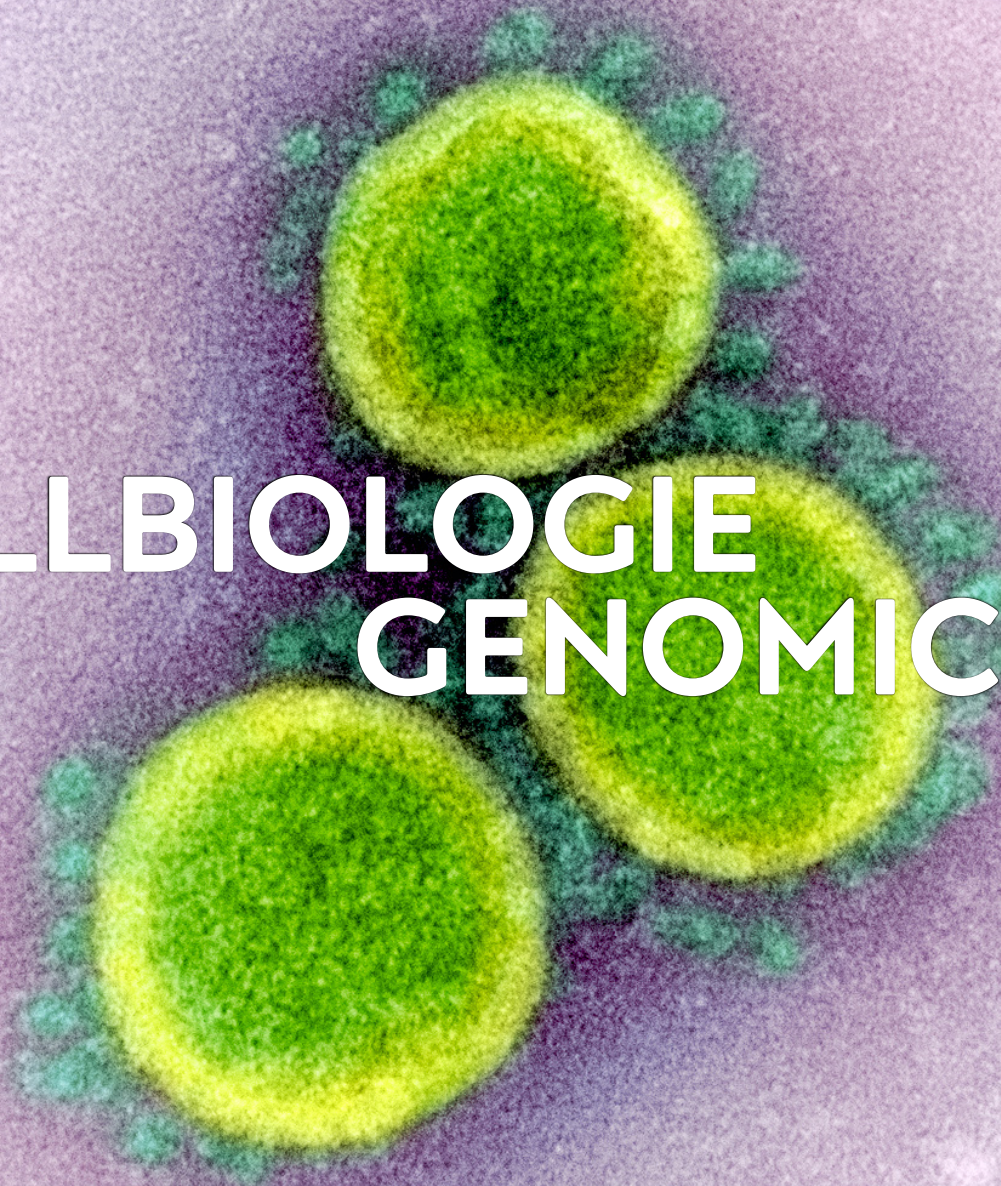


**transkript**

SEPTEMBER 2020

**LABORWELT**

**ZELLBIOLOGIE  
GENOMICS**





# cellQART®

cellQART® by SABEU

Zellkultureinsätze direkt vom Hersteller

🔍 Hochwertig 🏠 Preiswert (D) Made in Germany  
Großes Standardportfolio und Maßanfertigungen



[www.cellqart.com](http://www.cellqart.com)

📍 SABEU GmbH & Co. KG · Detlev-Karsten-Rohwedder-Straße 10 · 37154 Northeim  
☎ +49 5551 9101-241 · ✉ [vertrieb@sabeu.com](mailto:vertrieb@sabeu.com)

# Direktbezug Zellkultureinsätze

**ADVERTORIAL** Hochwertige Zellkultureinsätze der neuen Marke cellQART können jetzt auch direkt vom deutschen Hersteller SABEU bezogen werden. Spritzguss, Filtermembranen und Montage unter einem Dach gewährleisten eine hohe und gleichbleibende Produktqualität für reproduzierbare Zellkulturergebnisse.

In der Corona-Krise stieg der Arbeitsdruck auf viele Labore. Zudem mussten sie eine Unterbrechung der Lieferketten fürchten, weshalb sich etliche an uns bei SABEU als deutschen Originalhersteller wendeten, um Zellkultureinsätze direkt zu beziehen. Deshalb haben wir uns entschlossen, unsere Inserts nun direkt und damit auch preiswerter unter der Marke cellQART anzubieten. Uns ist es ein Anliegen, das Gesundheitssystem in dieser schwierigen Situation bestmöglich zu unterstützen.

## **SABEU: Kunststoffspritzguss + Filtermembranen + Montage**

Seit 1958 fertigt unser Unternehmen anspruchsvolle Komponenten für die Medizintechnik sowie Life Sciences und beliefert große Markenanbieter – seit über zehn Jahren auch mit Zellkultureinsätzen. In diesem Produkt steckt das langjährige Fach- und Anwendungswissen der drei Kompetenzbereiche, die wir unter einem Dach bündeln: Kunststoffspritzguss, Filtermembranen und Montage.

## **Reproduzierbare Zellkulturergebnisse**

Damit Zellen entsprechend des Anwendungsbereiches wachsen können, kommt es bei Zellkultureinsätzen auf die Beherrschung aller Qualitätseinflussparameter an. Jeder Abschnitt der eingesetzten Membran muss die gleiche Porenverteilung und -größe haben. Zudem muss die Membran adäquat beschichtet sowie gleichmäßig und stabil auf dem Kunststoff verschweißt sein. Ist auch nur ein einziges Element fehlerhaft,



cellQART-Zellkultureinsätze direkt vom deutschen Hersteller – großes Standardportfolio und Maßanfertigungen

wird oft die gesamte Züchtung hinfällig und es muss von neuem begonnen werden. Insofern sind all diese Fertigungsaspekte qualitätsentscheidend für reproduzierbare Zellkulturergebnisse und werden durch unsere 100%-Kontrolle zuverlässig abgesichert.

## **Qualität und patentiertes Design**

Durch den langjährigen Einsatz und kontinuierliche Weiterentwicklungen hat unser Produkt bereits neue Maßstäbe gesetzt. Exemplarisch dafür ermöglicht das seit 2011 patentierte Design einen benutzerfreundlichen, bequemen Pipettzugang. Unser Unternehmen ist nach DIN EN ISO 9001 sowie DIN EN ISO 13485 zertifiziert und fertigt zudem vollständig in Deutschland. Unsere Zellkultureinsätze sind kompatibel zu

den meisten Standard-Well-Platten und frei von RNase, DNase sowie Pyrogenen.

## **Anwendungsspezifische Zellkultureinsätze**

In gemeinsamer Produktentwicklung können die cellQART-Einsätze auch entsprechend der jeweiligen Kundenbedürfnisse angepasst werden. In der maßgefertigten Variante MYcellQART steht das umfassende Fach- und Anwendungswissen der F&E und ihrer Projektmanagement-Organisation zur Verfügung. Das Konzept der kooperativen Produktentwicklung hat sich schon vielfach bewährt und ist nur möglich, weil F&E-Projektorganisation sowie Kunststoff- und Membranproduktion unter einem Dach sind. Die persönliche Betreuung und Beratung für cellQART-Anwender übernimmt der

Geschäftsführer zusammen mit seinem eingespielten Team aus Biologen, Chemikern und Produktentwicklern. Das Fach- und Anwendungswissen kommt unter anderem aus den Bereichen Zellkultur, Rapid Microbiology, Onkologietests und Komponenten für die Medizintechnik.

### Lösungskompetenz

Es gibt zahlreiche Möglichkeiten, um neue passgenaue Lösungsideen gemeinsam zu entwickeln.

- In einem zweistündigen Workshop können Anwendungsanforderungen in kommerzielle, technische und regulatorische Vorgaben übersetzt werden.
- Außerdem kann das aktuelle Design des Zellkultureinsatzes entsprechend der Anforderungen modifiziert werden. So können beispielsweise die Dimensionen verändert werden, um den Arbeitsablauf zu optimieren und die Gesamtkosten zu verringern.
- Eine weitere Option ist die Durchführung eines Design-of-Experiments mit verschiedenen Membranparametern, um das beste Ergebnis für die individuelle Anwendung zu ermitteln.
- Auf der Basis eines bereits vorhandenen Designs können Prototypen hergestellt werden.
- Für eine bereits entworfene Produktidee kann das Design-for-Manufacturing optimiert werden.
- Kleinserienartikel können massenproduktionsstauglich ausgelegt werden.
- Für einige Anforderungen lohnt es sich, eine von Grund auf neue Entwicklung anzustoßen und so gemeinsam eine bahnbrechend neue Lösungsidee zu entwickeln.

Ob Standardlösung oder maßgefertigt, im Bereich der qualitativ hochwertigen Zellkultureinsätze bieten sich nun ganz neue, preiswerte Möglichkeiten für eine Vielzahl von Zellkulturanwendungen und die Entwicklung innovativer Lösungen.

### Kontakt

**Dennis Benkmann, Geschäftsführer der SABEU GmbH & Co. KG, Detlev-Karsten-Rohwedder-Str. 10, 37154 Northeim, Niedersachsen**  
[dennis.benkmann@sabeu.com](mailto:dennis.benkmann@sabeu.com)

## Anwenderbericht

In Versuchen mit einer Dauer von bis zu vier Wochen wurden Zellkultureinsätze von zwei Anbietern evaluiert. Untersucht wurde die Eignung der Inserts, um Epithelzelllinien des Atemwegs in einer definierten Air-Liquid- und Liquid-liquid-Interface-Umgebung zu kultivieren. Die Studienergebnisse sind hier zusammengefasst und in ausführlicher Fassung auf der Website von cellQART einsehbar.

### Zuverlässiger und einfacher

Im Versuch zeigten cellQART-Zellkultureinsätze eine erheblich bessere Mikroskopierbarkeit gemessen an Vergleichsprodukten anderer Qualitätshersteller, insbesondere im Standard-Durchlichtmikroskop. Zellwachstum und -struktur lassen sich wesentlich einfacher und zuverlässiger überprüfen. Über die erforderliche, relativ lange Kultivierungszeit von bis zu vier Wochen können etwaige Probleme bei der Entwicklung bestimmter Zellen bzw. Zellkonstrukte daher frühzeitig erkannt werden und somit etwaige Ausfälle vermieden werden.

### Fehlerminimierung

Das Handling des gesamten Einsatzes erweist sich im Abgleich mit dem Vergleichsprodukt als einfacher. Das Insert sitzt passgenau und stabil in den Zellkulturplatten. Das Zellkultur-Medium kann durch die Formung der Öffnung optimal zugeführt werden. Dies minimiert das Fehlerrisiko beim Handling über die mehrwöchige Kultur- bzw. Zuchtungsperiode erheblich. Im Gold-Standard-Test wurde die Dichtigkeit der Epithelbarriere anhand des Widerstands des Zellrasens gemessen. Hier performten die cellQART-Inserts ähnlich wie das Vergleichsprodukt. Aus Endanwendersicht erweist sich darüber hinaus der Preisvorteil von cellQART als hochbedeutsam.

### Qualität, Preis, Kooperation

Über diesen Versuch hinaus erwiesen sich weitere Anwendererfahrungen als entscheidend. Es gab keine Qualitätsschwankungen – dies ist in der Zellzüchtung besonders wichtig, da die Versuche teilweise sehr lange dauern sowie aufwendig und teuer sind. Es gibt einen Ansprechpartner direkt beim Hersteller – das macht die Kommunikation samt Rückmeldungen und Vorschlägen wesentlich einfacher, schneller und flexibler. Über diese Kooperation ist es uns gelungen, unsere Zellproduktion erheblich zu verbessern.

Über die Inserts und die enge Kooperation ist uns die Entwicklung eines neuen Zellkulturmediums gelungen. Im Vergleich zum Standardmedium bauen die Zellen nun in der Hälfte der Zeit eine dichte Barriere auf. Das führt zu einer beträchtlichen Zeit- und Kostenersparnis, die wir wiederum an unsere Kunden weitergeben können. Am Abschluss des Versuchs steht für uns eine neue Produktidee: Wir werden unsere Atemwegszellen für Pharma, Biotech und Toxikologie künftig auf diesem bewährten Insert züchten und verkaufen.

### Zeit- und Kostenersparnis

Über die Inserts und die enge Kooperation ist uns die Entwicklung eines neuen Zellkulturmediums gelungen. Im Vergleich zum Standardmedium bauen die Zellen nun in der Hälfte der Zeit eine dichte Barriere auf. Das führt zu einer beträchtlichen Zeit- und Kostenersparnis, die wir wiederum an unsere Kunden weitergeben können. Am Abschluss des Versuchs steht für uns eine neue Produktidee: Wir werden unsere Atemwegszellen für Pharma, Biotech und Toxikologie künftig auf diesem bewährten Insert züchten und verkaufen.

### Über die InSCREENEX GmbH

Die InSCREENeX GmbH ist ein forschungs- und technologiebasiertes Biotechnologieunternehmen, das maßgeschneiderte Zellen für die biopharmazeutische Industrie entwickelt und produziert. Grundlage aller Entwicklungen sind zwei selbstentwickelte Technologien: Mit SCREENflex werden Zellen, die zur Wirkstoffsuche benötigt werden, doppelt so schnell wie üblich hergestellt. Mit CI-SCREEN werden neuartige Zellen mit gewebeähnlichen Eigenschaften produziert. Die bereits mehrfach ausgezeichnete Entwicklung immortalisierter Zellen bietet eine Alternative zu Tierversuchen.

### Kontakt

**Tobias May, Wissenschaftlicher Leiter der InSCREENeX GmbH, Inhoffenstraße 7, 38124 Braunschweig**  
[tobias.may@inscreenex.com](mailto:tobias.may@inscreenex.com)